

## Gysmi 196 FV (INVERTER)

### MMA - TIG LIFT

MMA Ø электроды 1.6 ▶ 4.0 мм

Flexible Voltage 110-230 V

Аппарат Инверторной технологии с микропроцессорным управлением, сенсорной панелью управления и цифровым дисплеем. Оснащен технологиями PFC « Flexible Voltage », Gysmi 196FV работает от розеток от 110 до 230В с исключительными сварочными характеристиками.



### Технология « Flexible Voltage »

GYSMI 196FV самостоятельно настраивается под напряжение электросети от 110 до 230В.

### MMA (160A)

Благодаря высокому ПВ% и революционной динамике дуги, он варит с большой легкостью любые электроды: из стали, нержавеющей, чугуна, рутиловые или с основной обмазкой.

Помимо функции Anti-Sticking, этот аппарат имеет :

- Регулируемый Hot Start : простой поджиг всех видов металлов (Слабый Hot Start : для тонких листов металла – Сильный Hot Start для трудносвариваемых металлов : загрязненные или окисленные детали)
- Регулируемый Arc force : для лучшего проникновения и для устранения риска залипания.

Ref. 017115 :



### TIG LIFT (190A)

Простой поджиг благодаря функции lift arc. Устраняет вкрапления вольфрама и радио-электрические помехи.



В конце сварки для получения ровного сварного шва без кратеров, Gysmi 196FV имеет новаторскую функцию « затухания дуги » :

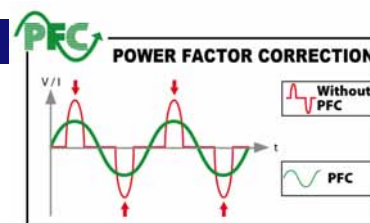
- автоматическое включение простым движением горелки.
- регулируемое время затухания.

### Интегрированный PFC (корректор коэффициента мощности)

Технология PFC регулирует и более эффективно использует ток питания.

Благодаря этому GYSMI 196FV выдает исключительную мощность от простой розетки 16А-230В или 32А-115В, даже при интенсивном использовании. Идеален для работы с удлинителем : PFC компенсирует спады напряжения.

- Благодаря индексу защиты IP23 аппарат особенно подходит для работ на открытых площадках.
- GYSMI 196FV защищен для работы от электрогенераторов.



#### NORMAL USE

Ø	230 V • 20°C					110 V • 20°C			
	1,6	2	2,5	3,2	4,0	1,6	2	2,5	3,2
Il <sub>2</sub> (A)	40	55	80	115	160	40	55	80	115
X <sub>g</sub> (Gys)	100%	100%	100%	100%	85%	100%	100%	100%	100%
# Electrodes	62	50	47	45	32	62	50	47	45

#### MMA

#### TIG

50/60 HZ V	I <sub>AM</sub> A	Ø mm	Il <sub>2</sub>	EN 60974-1 (40°C) I <sub>A</sub> (80%) X <sub>g</sub> (I <sub>g</sub> max)	EN 60974-1 (40°C) I <sub>A</sub> (80%) X <sub>g</sub> (I <sub>g</sub> max)	Il <sub>2</sub>	U <sub>0</sub> V	U <sub>ocv</sub> START VOLTAGE V	mm <sup>2</sup>	IP	CE NORM	cm	kg		
230	16	1,6>4	10A > 160	120	28	130	110	5A > 190	67	85	10/25	23	60974/1	13,5x26 x26,5	7,9
115	32	1,6>3,2	10A > 120	85	24	120	100	5A > 160							

CE EN 60 974-1

MADE in FRANCE

INVEST IN THE FUTURE

Email : [contact@gys.fr](mailto:contact@gys.fr)

[www.gys.fr](http://www.gys.fr)